

# MÁSTER

## MÁSTER EN GESTIÓN DE RESIDUOS INDUSTRIALES

**MAS247**

Escuela asociada a:



CONFEDERACIÓN ESPAÑOLA DE EMPRESAS DE FORMACIÓN



ASOCIACIÓN ESPAÑOLA PARA LA CALIDAD



ASOCIACIÓN ESPAÑOLA DE ESCUELAS DE NEGOCIOS

## DESTINATARIOS

El máster en gestión de residuos industriales está destinado a empresarios, emprendedores o trabajadores en el ámbito de los residuos. Permite conocer la identificación de residuos industriales, la caracterización de residuos industriales y las operaciones para la gestión de residuos industriales.

## MODALIDAD

Puedes elegir entre:

- **A DISTANCIA:** una vez recibida tu matrícula, enviaremos a tu domicilio el pack formativo que consta de los manuales de estudio y del cuaderno de ejercicios.
- **ONLINE:** una vez recibida tu matrícula, enviaremos a tu correo electrónico las claves de acceso a nuestro Campus Virtual donde encontrarás todo el material de estudio.

## DURACIÓN

La duración del curso es de 600 horas.

## IMPORTE

IMPORTE ORIGINAL: 2380€

**IMPORTE ACTUAL: 595€**

## CERTIFICACIÓN OBTENIDA

Una vez finalizados los estudios y superadas las pruebas de evaluación, el alumno recibirá un diploma que certifica el "MÁSTER EN GESTIÓN DE RESIDUOS INDUSTRIALES", de ESNECA BUSINESS SCHOOL, avalada por nuestra condición de socios de la CECAP, AEC y AEEN, máximas instituciones españolas en formación y de calidad.

Los diplomas, además, llevan el sello de Notario Europeo, que da fe de la validez, contenidos y autenticidad del título a nivel nacional e internacional.

## MÓDULO 1. GESTIÓN DE RESIDUOS INDUSTRIALES

### UNIDAD FORMATIVA 1. IDENTIFICACIÓN DE RESIDUOS INDUSTRIALES

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. FORMAS DE GESTIÓN DE LOS RESIDUOS INDUSTRIALES.

1. Tipos de residuos industriales
2. Efectos en la salud pública y el medio ambiente.
3. Fuentes y producción.
4. Gestión interna de los residuos industriales
5. Importancia de la minimización:
6. Gestión externa de los residuos industriales:

#### UNIDAD DIDÁCTICA 2. LEGISLACIÓN EN MATERIA DE RESIDUOS INDUSTRIALES.

1. Marco de responsabilidades ambientales
2. Normativa sobre residuos industriales
3. Protocolo de admisión de residuos en plantas de tratamiento o vertederos
4. Residuos admisibles en vertedero

### UNIDAD FORMATIVA 2. CARACTERIZACIÓN DE RESIDUOS INDUSTRIALES

#### UNIDAD DIDÁCTICA 1. INSTALACIONES PARA LA CARACTERIZACIÓN DE RESIDUOS INDUSTRIALES.

1. Objetivos de la caracterización.
2. Clasificación de los residuos
3. Infraestructura básica de los laboratorios de química.
4. Normas a observar

#### UNIDAD DIDÁCTICA 2. OPERACIONES PARA LA CARACTERIZACIÓN DE RESIDUOS INDUSTRIALES.

1. Reconocimiento y clasificación del material de laboratorio
2. Limpieza y conservación del material.
3. Equipos de laboratorio: manejo y mantenimiento.
4. Clasificación y manipulación de sustancias químicas.
5. Patrones y materiales de referencia.
6. Determinación de parámetros:
7. Comprobación de resultados y cumplimentación de formularios.
8. Traslado y almacenamiento de sustancias químicas en el laboratorio.
9. Manejo de desechos generados en el laboratorio.
10. Aplicación de normas de seguridad y salud y protección medioambiental en el trabajo de laboratorio.

## UNIDAD FORMATIVA 3. OPERACIONES PARA LA GESTIÓN DE RESIDUOS INDUSTRIALES

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. RECOGIDA, TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO DE RESIDUOS INDUSTRIALES.**

1. Recogida y transporte
2. Almacenamiento
3. Aplicación de normas de seguridad y salud y protección medioambiental en la recogida, transporte y almacenamiento de residuos industriales.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. TRATAMIENTO DE RESIDUOS INDUSTRIALES.**

1. Tratamiento físico-químico:
2. Tecnologías de solidificación/estabilización:
3. Tratamiento térmico o valorización energética (incineración)
4. Valorización
5. Aplicación de normas de seguridad y salud y protección medioambiental en el tratamiento de residuos industriales.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. VERTIDO DE RESIDUOS INDUSTRIALES EN DEPÓSITOS DE SEGURIDAD.**

1. Requisitos generales para la localización de depósitos de seguridad.
2. Fase de construcción.
3. Fase de explotación o funcionamiento
4. Sellado y clausura.
5. Vigilancia y control post-clausura.
6. Recuperación ambiental del depósito de seguridad.
7. Aplicación de normas de seguridad y salud y protección medioambiental en el vertido de residuos industriales.